



**CELLO® SBF**

**Cello® SBF:** Zelfklevende, elastomeer-gemodificeerde zware bitumenfolie, voor het isoleren en dempen van plaatwerk en metalen onderdelen.

**Cello® SBF 5 ALG:** Net als SBF, maar dan met een aluminium oppervlak.

Toepassingen: Huishoudelijke apparaten, Verwarming/Ventilatie/Airconditioning, Cabines/Capsules/Motorkappen, Machinebouw, Medische technologie, Spoorwegvoertuigen



**VOORBEELD SBF 3 SK** (SBF 10 SK Stalen op aanvraag)

TECHNISCHE GEGEVENS			
<b>BRANDCLASSIFICERING</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Voldoet aan FMVSS 302, DIN 75 200</li> <li>▶ ISO 3795, verbrandingssnelheid &lt; 100 mm/min</li> <li>▶ Voldoet aan EN 45545-2: vereiste R1 + R7 + R17, HL 3 (SBF 5 ALG)</li> </ul>	
<b>TEMPERATUURBESTENDIGHEID</b>	Geplaatst op plaatstaal: -30°C tot +100°C		
<b>GEWICHT</b>	<b>SBF 3:</b> 3 ± 0,3 kg/m <sup>2</sup>	<b>SBF 10:</b> 10 ± 0,5 kg/m <sup>2</sup>	<b>SBF 5 ALG:</b> 5 ± 0,5 kg/m <sup>2</sup>
<b>GELUIDSREDUCTIE-INDEX / ISOLATIEVERSTERKING</b>	<b>SBF 3:</b> + 3 dB	<b>SBF 10:</b> + 8 dB	<b>SBF 5 ALG:</b> + 5 dB
<b>VERLIESFACTOR / DIN EN ISO 6721-3 OP 1 MM PLAATSTAAL BIJ 20°C / 200 HZ</b>	<b>SBF 3:</b> > 0,08	<b>SBF 10:</b> > 0,38	<b>SBF 5 ALG:</b> > 0,18
<b>HECHTING OP PLAATSTAAL</b>	Overeenkomstig Cellofoam testinstructie 4.01: > 15 N / 5 cm bij 20°C		

AFMETINGEN			
PRODUCT	DIKTES [mm]	DIKTETOLERANTIE [mm]	PLAATGOEDEREN* [mm]
SBF 3	1,8	± 0,2	1500 X 1000
SBF 10	5,5	± 0,5	1500 X 1000
SBF 5 ALG	2,7	± 0,5	1500 X 1000

Andere diktes / afmetingen op aanvraag. Nauwkeurig afgewerkte onderdelen volgens specificaties / tekeningen.

\*Levering ongesneden: bestelde toepassingsafmetingen zijn gegarandeerd, materiaal met uitstekende randen (schuim, folie, vlies, enz.) is mogelijk.



**VOORBEELD SBF 5 ALG SK**

<b>VOORDELEN</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Uitstekende isolatie-eigenschappen</li> <li>▶ Hoge brandveiligheid</li> <li>▶ Goede hittebestendigheid</li> <li>▶ Reflectie van warmtestraling (SBF 5 ALG)</li> </ul>
<b>OPMERKING</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ De hechting bij koud verbinden is afhankelijk van de aandrukkracht. De onderdelen moeten daarom voorzichtig over het gehele oppervlak worden aangedrukt, bijv. met een aandrukrol.</li> <li>▶ Voor verticale montage en montage boven het hoofd raden we een extra mechanische bevestiging aan.</li> <li>▶ De verwerking mag niet onder een materiaaltemperatuur van +20°C plaatsvinden.</li> </ul>